

# XI CONGRESO DE ARQUITECTURA DE LA PATAGONIA: “Una sustentabilidad posible”.



1984 – 2024

## Participan

### ORGANIZADORES

Delegación Zonal Magallanes del Colegio de Arquitectos de Chile A.G.

Colegio de Arquitectos de Tierra del Fuego, República Argentina.

Departamento de Arquitectura  
Facultad de Ingeniería  
Universidad de Magallanes



**UMAG**  
Universidad de Magallanes

### UNIVERSIDADES INVITADAS

Universidad de Concepción  
Universidad del Bío Bío

## CONVOCATORIA

### XI Congreso de Arquitectura de la Patagonia:

“Una sustentabilidad posible”.

08 al 11 de octubre 2024, Punta Arenas, Chile.

**Fecha cierre envío resúmenes: 20 de mayo 2024**

La Delegación Zonal Magallanes del Colegio de Arquitectos de Chile A.G., viene en convocar a investigadores, teóricos y académicos latinoamericanos a la presentación de ponencias para el XI CONGRESO DE ARQUITECTURA DE LA PATAGONIA: “UNA SUSTENTABILIDAD POSIBLE” a efectuarse los días 08 al 11 de octubre de 2024 en la ciudad de Punta Arenas, Chile.

El Congreso de Arquitectura de la Patagonia logró posicionarse, desde su primera versión en 1984, como una activa plataforma de debate académico y profesional donde prestigiosos expositores compartieron sus trabajos y visiones en relación con el patrimonio, la arquitectura y el desarrollo urbano y territorial de la América Austral. Cuarenta años después, queremos reposicionar un congreso capaz de impactar en las ciudades y territorios sustentables.

Las ponencias deben relacionarse con las problemáticas y/o planteamientos arquitectónicos, urbanos o territoriales de la Patagonia, debiendo enfocarse en los siguientes ejes:

#### - **EDIFICACIÓN SUSTENTABLE.**

Arquitectura y adaptación al cambio climático – Net Zero buildings – Estrategias, materiales y tecnologías de EE – Métodos de Certificación Sustentable – Huella de CO2/economía circular.

#### - **VIVIENDA SUSTENTABLE.**

Sustentabilidad desde el habitar – tipologías de viviendas de Patagonia – reglamentación térmica y estándares de eficiencia energética – planes de vivienda: densidad v/s extensión.

#### - **CIUDAD SUSTENTABLE.**

Sustentabilidad a través del urbanismo y la planificación – Instrumentos de planificación urbana y Smart Cities – Espacio público y protección del patrimonio ambiental.

#### - **TERRITORIO SOSTENIBLE.**

Sustentabilidad y sostenibilidad del territorio – políticas de desarrollo urbano y territorial – desarrollo productivo sostenible v/s resguardo del medioambiente – parques nacionales, Instrumentos de planificación territorial, preparación y resiliencia al cambio climático desde los territorios de la Patagonia.

# XI CONGRESO DE ARQUITECTURA DE LA PATAGONIA:

## “Una sustentabilidad posible”.

### COMITÉ ORGANIZADOR

César Alvial Chandía  
Director Congreso

Manuel Plaza Sánchez  
Presidente DZ Magallanes

Paula Alderete  
Presidenta CATDF

Eduardo Carrasco  
Jefe Depto. Arquitectura UMAG

### ENVÍO DE RESÚMENES PARA PONENCIAS

La Convocatoria es de carácter multidisciplinario, buscando la participación de académicos, investigadores y profesionales ligados a la arquitectura, la edificación, la ciudad y el territorio. Lo anterior, incluye a universidades, centros de investigación, instituciones públicas y organizaciones no gubernamentales. Cada postulante podrá presentar un máximo de dos resúmenes relacionados a los ejes temáticos del congreso.

### SELECCIÓN DE RESÚMENES PARA PONENCIAS

El Comité Organizador seleccionará a partir de los resúmenes enviados, trabajos que constituirán ponencias de aproximadamente 1500 palabras, las que serán presentadas oralmente en el Congreso.

### CALENDARIO 2024

**20 de mayo:** Cierre de recepción resúmenes (300 palabras):  
**20 de junio:** Notificación de aceptación para la elaboración de las ponencias.  
**20 agosto:** Cierre recepción de las ponencias (1500 palabras).  
**08 al 11 de octubre:** Realización del Congreso.

### INSCRIPCIÓN

La inscripción al congreso tendrá valores diferenciados entre los asistentes según se indica:

Estudiantes y expositores: inscripción liberada.  
Profesionales colegiados: USD 30.  
Profesionales no colegiados y público general: USD 90.

**Los expositores seleccionados tendrán inscripción liberada.**

### CONTACTO

Todas las preguntas sobre las presentaciones deben enviarse por correo electrónico a [magallanes@colegioarquitectos.com](mailto:magallanes@colegioarquitectos.com)

Para mayor información llamar al número: +569 9600 2352